

Benutzerhandbuch für die Crimpzange ZRK-150



Inhalt

Einleitung	3
Produktmerkmale	3
Eigenschaften	3
Sicherheitshinweise	3
Anwendung	4
Schritt-für-Schritt-Anleitung	4
Pflege und Wartung	4
Fazit	4

Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich für die Crimpzange ZRK-150 entschieden haben. Dieses Werkzeug eignet sich hervorragend zum Vercrimpen von dickwandigen Kupfer- (Cu) und Aluminium- (Al) Kabeltüllen. Mit einer maximalen Verarbeitungsgröße von 150 mm² bietet die Zange sowohl Flexibilität als auch hohe Leistung für professionelle Anwendungen.

Produktmerkmale

- **Modell:** ZRK-150
- **Verarbeitungsbereich:** 25 bis 150 mm²
- **Schelle:** Sechskant
- **Griffe:** Gummi, ergonomisch gestaltet für optimalen Komfort
- **Eingebaute Pressbacken:** 10, 16, 25, 32, 50, 70, 95, 120 mm²
- **Druckkraft:** 45 kN / 4,6 T
- **Länge:** 630 mm
- **Gewicht:** 4,2 kg

Eigenschaften

- **Hochwertige Materialien:** Die Verwendung von geschmiedetem Werkzeugstahl garantiert eine lange Lebensdauer und einen störungsfreien Betrieb.
- **Präzise Verarbeitung:** Sorgfältige Herstellung sorgt für die Genauigkeit und Zuverlässigkeit der Crimpverbindung.
- **Drehbarer Einsatz am Crimpkopf:** Der Crimpkopf kann durch Drehen des Einsatzes auf die entsprechende Klemmgröße eingestellt werden. Jeder Würfel ist mit einer Prägung versehen, die den Leiterquerschnitt in mm² angibt.

Sicherheitshinweise

1. **Schutzbrille tragen:** Beim Arbeiten mit der Crimpzange sollten immer eine Schutzbrille und andere geeignete persönliche Schutzausrüstungen getragen werden.
2. **Finger von der Pressbacke fernhalten:** Achten Sie darauf, dass keine Körperteile in den Bereich der Pressbacke geraten, um Verletzungen zu vermeiden.
3. **Verwenden Sie die Zange nur für den vorgesehenen Zweck:** Die Crimpzange ist ausschließlich für das Vercrimpen von Kupfer- und Aluminiumkabeltüllen konzipiert.

Anwendung

Schritt-für-Schritt-Anleitung

1. **Auswahl der Pressbacken:**
 - Wählen Sie die passende Pressbacke für den zu crimpenden Leiterquerschnitt. Nutzen Sie die Prägung auf dem drehbaren Einsatz zur Identifikation.
2. **Einstellen des Crimpkopfes:**
 - Drehen Sie den Einsatz am Crimpkopf, bis der gewünschte Leiterquerschnitt ausgerichtet ist.
3. **Vorbereitung des Kabels:**
 - Entfernen Sie die Isolierung des Kabels auf die empfohlene Länge und stecken Sie die Kabeltülle auf das abisolierte Ende.
4. **Vercrimpen:**
 - Setzen Sie die Crimpzange mit der ausgewählten Pressbacke auf die Kabeltülle und drücken Sie den Griff zusammen, bis der Crimpvorgang abgeschlossen ist. Achten Sie darauf, dass die Zange vollständig geschlossen wird.
5. **Überprüfung der Verbindung:**
 - Überprüfen Sie die Crimpverbindung auf Festigkeit und Sicherheit, indem Sie das Kabel leicht ziehen.

Pflege und Wartung

- **Reinigung:** Halten Sie die Crimpzange nach jedem Gebrauch sauber. Verwenden Sie ein trockenes Tuch, um Schmutz und Rückstände zu entfernen.
- **Schmierung:** Überprüfen Sie regelmäßig die beweglichen Teile und tragen Sie bei Bedarf ein geeignetes Schmiermittel auf.
- **Lagerung:** Lagern Sie die Zange an einem trockenen Ort, um Rost und Korrosion zu vermeiden.

Fazit

Die Crimpzange ZRK-150 ist ein unverzichtbares Werkzeug für jeden Fachmann, der mit elektrischen Verbindungen arbeitet. Durch ihre robuste Bauweise und durchdachten Funktionen bietet sie eine zuverlässige Leistung und eine einfache Handhabung. Vielen Dank, dass Sie sich für die ZRK-150 entschieden haben!